中型高温粉末床溶融結合装置 最新モデル

高融点材料対応

AM-E³ 300C-HT

使い勝手抜群の中型装置

小型の小ロット部品も効率よく造形が可能！
細かい形状再現に最適です。

微細な形状再現可能

実用的ワークサイズ

UL認証※ブルーカード

※当社純正材料ASPEX-PA2FR使用の場合

生産性と精度の向上

新型高速デジタルガルバノ搭載し、パラメータの最適化で高精細・高精度なスキャンを実現しました。

装置写真はイメージです。

温度分布の均一化

ループヒータ化と熱画像センサを用いたヒータ出力調整の可視化により造形エリア内の温度分布を均一化し、造形のバラツキを抑えます。

試作品から最終製品まで

300mm×300mm×440mmの使い勝手のよいワークサイズで試作品から最終製品まであらゆるニーズに対応できます。

当社純正材料すべて使用可能

カートリッジで簡単に材料変更ができるため、装置一台で汎用樹脂からスーパーエンプラまで多様な造形が可能です。

ASPECT

2026.08 ASP26014

Specification

本体サイズ（mm）*1	W2200 × D1570 × H1950
重量　本体	約2 t
チラー	43kg×2台
電源	3相AC200V±10% 50A　50/60Hz
消費電力量	15kVA
空調	室温18～24°C(造形中は±2°C以内) 湿度70%以下
アプリケーション ソフトウェア	日本語オリジナルソフトウェア
データフォーマット	STLデータフォーマット
付属品	●BOS(ﾌﾞﾚｲｸｱｳﾄｽﾃｰｼｮﾝ)　●リフタ　●フィードカートリッジ ●チラー×2台　●パートカートリッジ
付帯設備	●窒素供給装置　●脱臭装置　●ブラスタ　●ミキサ　●シフタ ●コンプレッサ　●粉塵爆発圧力放散型掃除機　●集塵機　●酸素濃度警報器
オプション	●熱画像センサ　●材料自動リサイクル装置　●半自動ブレイク装置 ●クーリングボックス　●フィードカートリッジ　●パートカートリッジ

造形物配置可能範囲	300 × 300 × 410
実造形物サイズ(XYZ)	290 × 290 × 400
レーザ	CO2レーザ 100W Φ0.32mm
レーザービーム走査	デジタルガルバノミラー方式　/　レーザ露光方式は複数の走査方式から選択可能
最高走査速度	15m/sec
プロセス最高温度	280°C

*1　本体サイズにはPC・シグナルライト・N2配管部は含まれておりません。

Material

ASPEX-PPS	ASPEX-PPS+GB	ASPEX-PPS+CF	ASPEX-PPS+GF
○	○	○	○
ASPEX-PFA			
○			
ASPEX-PA	ASPEX-PA2Neo	ASPEX-GB	ASPEX-GB2Neo
○	○	○	○
ASPEX-PA2FR	ASPEX-FPA	ASPEX-PBT	ASPHIA-PP
○	○	○	○
ASPEX-POM	ASPHIA-PA6Neo＋GF		
○	○		

2026.08