

高融点材料対応

小型高温粉末床溶融結合装置 最新モデル

ASM-ε³ 150C-HT

新材料の開発・研究に最適

3Dプリンタ用の材料を開発したい
自社の材料で造形が出来るか試したい
数多くの研究実績を誇る小型装置

PBF用
材料開発

高精細造形

研究実績多数

大学・研究所で活躍

造形エリアが小さく材料使用量も少なくて済むので、
新材料の開発・研究用として最適です。

微細形状が再現可能

CO2レーザーのビーム径をΦ0.28mmまで絞り込むことが可能となり、携帯電話や電子機器等の微細部品をさらに高精細に造形出来ます。

材料開発支援

当社テクニカルセンターではお持込材料による造形実験が可能です。オペレータが実験から結果報告まですべてサポートします。

当社純正材料すべて使用可能

カートリッジで簡単に材料変更ができるため、装置一台で汎用樹脂からスーパーエンブラまで多様な造形が可能です。

装置写真はイメージです。

Specification

本体サイズ (mm) *1	W1300 × D900 × H1610
重量 本体	約600kg
チラー	43kg × 2台
電源	3相AC200V ± 10% 30A 50/60Hz
消費電力量	9kVA
空調	室温18~24°C(造形中は±2°C以内) 湿度70%以下
アプリケーションソフトウェア	日本語オリジナルソフトウェア
データフォーマット	STLデータフォーマット
付属品	●チラー×2台
付帯設備	●窒素供給装置 ●脱臭装置 ●ブラスタ ●ミキサ ●シフタ ●リフタ ●コンプレッサ ●粉塵爆発圧力放散型掃除機 ●集塵機 ●酸素濃度警報器
オプション	●熱画像センサ ●材料自動リサイクル装置 ●タッチパネル(PLC直接操作機能)
造形物配置可能範囲	134 × 134 × 195
実造形物サイズ(XYZ)	130 × 130 × 190
レーザー	CO2レーザー 100W Φ0.28mm
レーザービーム走査	デジタルガルバノミラー方式 / レーザ露光方式は複数の走査方式から選択可能
最高走査速度	5m/sec
プロセス最高温度	280°C

*1 本体サイズにはPC・シグナルライト・N2配管部は含まれておりません。

Material

<i>ASPEX</i> -PPS	<i>ASPEX</i> -PPS+GB	<i>ASPEX</i> -PPS+CF	<i>ASPEX</i> -PPS+GF
○	○	○	○
ASPHIA-PA6+GF	<i>ASPEX</i> -PFA		
○	○		
<i>ASPEX</i> -PA	<i>ASPEX</i> -PA2Neo	<i>ASPEX</i> -GB	<i>ASPEX</i> -GB2Neo
○	○	○	○
<i>ASPEX</i> -PA2FR	<i>ASPEX</i> -FPA	<i>ASPEX</i> -PBT	ASPHIA-PP
○	○	○	○
<i>ASPEX</i> -POM			
○			

