

高融点材料対応

中型高温粉末床溶融結合装置 最新モデル

ASM-ε³ 300C-HT

使い勝手抜群の中型装置

小型の小ロット部品も効率よく造形が可能！
細かい形状再現に最適です。

微細な形状
再現可能

実用的
ワークサイズ

UL認証※
ブルーカード

※当社純正材料ASPEX-PA2FR使用の場合

生産性と精度の向上

新型高速デジタルガルバノ搭載し、パラメータの最適化で
高精細・高精度なスキャンを実現しました。

温度分布の均一化

ループヒータ化と熱画像センサを用いたヒータ出力
調整の可視化により造形エリア内の温度分布を均
一化し、造形のバラツキを抑えます。

試作品から最終製品まで

300mm × 300mm × 440mmの使い勝手の
よいワークサイズで試作品から最終製
品まであらゆるニーズに対応できます。

当社純正材料すべて使用可能

カートリッジで簡単に材料変更ができるため、
装置一台で汎用樹脂からスーパーエンブラまで
多様な造形が可能です。

装置写真はイメージです。



Specification

本体サイズ (mm) *1	W2200 × D1570 × H1950
重量 本体	約2 t
チラー	43kg × 2台
電源	3相AC200V ± 10% 50A 50/60Hz
消費電力量	15kVA
空調	室温18~24°C(造形中は±2°C以内) 湿度70%以下
アプリケーションソフトウェア	日本語オリジナルソフトウェア
データフォーマット	STLデータフォーマット
付属品	●BOS(ブレイクアウトステーション) ●リフタ ●フィードカートリッジ ●チラー×2台 ●パートカートリッジ
付帯設備	●窒素供給装置 ●脱臭装置 ●ブラスタ ●ミキサ ●シフタ ●コンプレッサ ●粉塵爆発圧力放散型掃除機 ●集塵機 ●酸素濃度警報器
オプション	●熱画像センサ ●材料自動リサイクル装置 ●半自動ブレイク装置 ●クーリングボックス ●フィードカートリッジ ●パートカートリッジ
造形物配置可能範囲	300 × 300 × 410
実造形物サイズ(XYZ)	290 × 290 × 400
レーザー	CO2レーザー 100W Φ0.32mm
レーザービーム走査	デジタルガルバノミラー方式 / レーザ露光方式は複数の走査方式から選択可能
最高走査速度	15m/sec
プロセス最高温度	280°C

*1 本体サイズにはPC・シグナルライト・N2配管部は含まれておりません。

Material

<i>ASPEX</i> -PPS	<i>ASPEX</i> -PPS+GB	<i>ASPEX</i> -PPS+CF	<i>ASPEX</i> -PPS+GF
○	○	○	○
ASPHIA-PA6+GF	<i>ASPEX</i> -PFA		
○	○		
<i>ASPEX</i> -PA	<i>ASPEX</i> -PA2Neo	<i>ASPEX</i> -GB	<i>ASPEX</i> -GB2Neo
○	○	○	○
<i>ASPEX</i> -PA2FR	<i>ASPEX</i> -FPA	<i>ASPEX</i> -PBT	ASPHIA-PP
○	○	○	○
<i>ASPEX</i> -POM			
○			

