

高融点材料対応

小型高温粉末床溶融結合装置 最新モデル

ASM-ε³ 150C-HT

新材料の開発・研究に最適

3Dプリンタ用の材料を開発したい
自社の材料で造形が出来るか試したい
数多くの研究実績を誇る小型装置

PBF用
材料開発

高精細造形

研究実績多数

大学・研究所で活躍

造形エリアが小さく材料使用量も少なくて済むので、
新材料の開発・研究用として最適です。

微細形状が再現可能

CO2レーザーのビーム径をΦ0.28mmまで絞り込むことが可能となり、携帯電話や電子機器等の微細部品をさらに高精細に造形出来ます。

材料開発支援

当社テクニカルセンターではお持込材料による造形実験が可能です。オペレータが実験から結果報告まですべてサポートします。

当社純正材料すべて使用可能

カートリッジで簡単に材料変更ができるため、装置一台で汎用樹脂からスーパーエンブラまで多様な造形が可能です。

装置写真はイメージです。

Specification

| | |
|----------------|--|
| 本体サイズ (mm) *1 | W1300 × D900 × H1610 |
| 重量 本体 | 約600kg |
| チラー | 43kg × 2台 |
| 電源 | 3相AC200V ± 10% 30A 50/60Hz |
| 消費電力量 | 4.00kwh |
| 空調 | 室温18~24°C(造形中は±2°C以内) 湿度70%以下 |
| アプリケーションソフトウェア | 日本語オリジナルソフトウェア |
| データフォーマット | STLデータフォーマット |
| 付属品 | ●チラー×2台 |
| 付帯設備 | ●窒素供給装置 ●脱臭装置 ●ブラスタ ●ミキサ ●シフタ ●リフタ ●コンプレッサ ●粉塵爆発圧力放散型掃除機 ●集塵機 ●酸素濃度警報器 |
| オプション | ●熱画像センサ ●材料自動リサイクル装置 ●タッチパネル(PLC直接操作機能) |
| 造形物配置可能範囲 | 134 × 134 × 195 |
| 実造形物サイズ(XYZ) | 130 × 130 × 190 |
| レーザー | CO2レーザー 100W Φ0.28mm |
| レーザービーム走査 | デジタルガルバノミラー方式 / レーザ露光方式は複数の走査方式から選択可能 |
| 最高走査速度 | 5m/sec |
| プロセス最高温度 | 280°C |

*1 本体サイズにはPC・シグナルライト・N2配管部は含まれておりません。

Material

| <i>ASPEX</i> -PPS | <i>ASPEX</i> -PPS+GB40 | <i>ASPEX</i> -PPS+CF20 | <i>ASPEX</i> -PPS+GF25 |
|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| ○ | ○ | ○ | ○ |
| <i>Asphia</i> -PA6+GF30 | <i>ASPEX</i> -PFA | | |
| ○ | ○ | | |
| <i>ASPEX</i> -PA | <i>ASPEX</i> -PA2Neo | <i>ASPEX</i> -GB | <i>ASPEX</i> -GB2Neo |
| ○ | ○ | ○ | ○ |
| <i>ASPEX</i> -GB3 | <i>ASPEX</i> -FPA | <i>ASPEX</i> -PA2FR | <i>ASPEX</i> -PA6FR |
| ○ | ○ | ○ | ○ |
| <i>Asphia</i> -PP | <i>ASPEX</i> -PP | <i>ASPEX</i> -POM | |
| ○ | ○ | ○ | |

